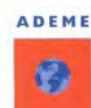




*GUIDE DE REDUCTION DES COV
POUR LES ENTREPRISES UTILISATRICES
D'ADHESIF ET RESINES POLYESTER*

*Action collective « Solvants en Aquitaine »
2006*



GUIDE DE REDUCTION DES COV POUR LES ENTREPRISES UTILISATRICES D'ADHESIFS ET RESINES POLYESTER

SOMMAIRE

PREAMBULE	2
I RAPPEL DE LA REGLEMENTATION	3
1/ SUR LA REDUCTION DES COV EMIS DANS L'ATMOSPHERE	3
a. <i>Les émissions liées à l'utilisation de solvants</i>	3
b. <i>Les plafonds d'émission nationaux</i>	9
2/ SUR LA REDUCTION DES COV POUR DES ASPECTS HYGIENE ET SECURITE	10
a. <i>L'exposition aux risques CMR</i>	10
II LES SOLVANTS DANS LES ADHESIFS	11
1/ PROPRIETES DES SOLVANTS	11
2/ FAMILLES DE SOLVANTS	11
3/ LES RISQUES DES SOLVANTS.....	11
a. <i>Risque vis-à-vis de la sécurité : Inflammabilité et explosivité de certains solvants</i>	12
b. <i>Risque vis-à-vis de la santé des travailleurs : toxicité des solvants</i>	13
c. <i>Risque pour l'environnement : écotoxicité des solvants</i>	14
III STATISTIQUES DE CONSOMMATION DES SOLVANTS EN FRANCE ET EN AQUITAINE	16
1/ UTILISATION DES SOLVANTS EN FRANCE	16
2/ UTILISATION DES SOLVANTS DANS LE DOMAINE DES ADHESIFS.....	18
3/ UTILISATION DES SOLVANTS EN AQUITAINE (SOURCE – CRAM AQUITAINE – ACTUALITES EN PREVENTION – 16-17 MAI 2006 A BORDEAUX)	19
IV LES FAMILLES D'ADHESIFS SOLVANTES	21
1/ BITUME	21
2/ CAOUTCHOUC NATUREL	21
3/ POLYCHLOROPRENE (OU NEOPRENE).....	21
4/ CAOUTCHOUC NITRILE	21
5/ ELASTOMERES THERMOPLASTIQUES	22
6/ POLYURETHANE.....	22
7/ ACRYLIQUE OU ACRYLATE	22
8/ VINYLIQUE.....	22
9/ CELLULOSIQUE.....	23
10/ POLYESTERS INSATURES	23
11/ LE COLLAGE AUX SOLVANTS	23
V. LE STYRENE DANS LES RESINES DE POLYESTER INSATURE	24
1/ QU'EST-CE QUE LE STYRENE ?	24
2/ PHASES D'EMISSION DE STYRENE DANS L'INDUSTRIE DES COMPOSITES.....	24
3/ RISQUES LIES AU STYRENE.....	25
VI. LA GESTION DES EMISSIONS DE COV	26
1/ LE SCHEMA DE MAITRISE DES EMISSIONS (SME).....	26
2/ LE PLAN DE GESTION DES SOLVANTS (PGS)	27
3/ LE CONTROLE DES EMISSIONS DE COV : ANALYSE DES POLLUANTS GAZEUX DANS LES ATMOSPHERES DES LIEUX DE TRAVAIL.....	27
VII. COMMENT REDUIRE LES EMANATIONS DE COV LORS DE L'UTILISATION D'ADHESIFS SOLVANTES	30
1/ REMPLACEMENT DES PRODUITS SOLVANTES PAR DES PRODUITS NON SOLVANTES OU A FAIBLES EMANATIONS DE COV	30

a. Les solvants (préparation des surfaces, nettoyage d'outils)	30
b. Les adhésifs alternatifs aux produits solvantés	33
2/ SUPPRIMER OU LIMITER LA PROPAGATION DES COV ET L'EXPOSITION DES OPERATEURS.....	41
a. Systèmes de ventilation – Cabines d'application	41
b. Organisation de l'atelier.....	41
c. Protections individuelles	42
d. Optimisation des techniques de mise en œuvre	43
e. Formation du personnel.....	44
VIII. COMMENT REDUIRE L'EXPOSITION PROFESSIONNELLE AU STYRENE?	45
1/ UTILISER DES RESINES A FAIBLE EMISSION ET A FAIBLE TENEUR EN STYRENE	45
a. Résines à faible émission de styrène (LES).....	45
b. Résines à faible teneur en styrène (LSC).....	45
2/ UTILISER DES RESINES PHOTORETICULABLES	46
3/ UTILISER DES TECHNIQUES DE TRANSFORMATION LIMITANT L'EMANATION DE STYRENE	46
4/ ORGANISATION DE L'ATELIER DE TRAVAIL	47
5/ VENTILATION	48
6/ EQUIPEMENTS INDIVIDUELS DE PROTECTION	49
7/ FORMATION DU PERSONNEL	50
IX. QUELQUES EXEMPLES DE SUBSTITUTION REUSSIS	51
1/ CIRON	51
2/ POLYPROCESS	52
3/ SMCI.....	53
4/SOKOA (PROJET MENE HORS ACTION COLLECTIVE PAR RESCOLL)	53
X. BIBLIOGRAPHIE	55
XI. PARTENAIRES DE L'ACTION COLLECTIVE.....	56
XII. ANNEXES	58
PHRASES DE RISQUES R ET S	58