



Innovation

Application

Formation

Caractérisation

Adresse laboratoire :

16, av. Pey-Berland
F-33607 PESSAC Cedex
Tél : (33) 05.40.00.64.99
Fax : (33) 05.40.00.28.41
Mél : rescoll@rescoll.fr
<http://www.rescoll.eu>

FORMATION

« SENSIBILISATION au COLLAGE INDUSTRIEL pour OPERATEURS »

ATTENTION : FORMATION EXCLUSIVEMENT INTRA-ENTREPRISE

PERSONNELS CONCERNES

Personnel de production, notamment des opérateurs.

BUTS PROFESSIONNELS

Etre capable de comprendre l'intérêt de suivre à la lettre les spécifications des documents de production et responsabiliser les opérateurs dans leur travail

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Etre capable de :

- Comprendre les fiches techniques et de données de sécurité des adhésifs utilisés
- Comprendre et utiliser la terminologie normalisée se rapportant aux adhésifs
- Comprendre les fiches de production issues d'une gamme générale d'assemblage
- Prendre conscience de l'intérêt d'un travail soigné
- Pouvoir auto contrôler son travail et renseigner les fiches de contrôle

MODES D'EVALUATION

Evaluation qualitative de la formation, par le stagiaire, en fin de stage

OUTILS PEDAGOGIQUES

- Alternance d'exposés et de discussions pratiques
- Travaux dirigés : analyse et explications par les stagiaires des fiches techniques, des cahiers des charges, ...

Table ronde des problèmes rencontrés par les stagiaires

Dates : A la convenance de l'entreprise

Durée : 2 jours à 7h/jour

Lieu : Sur site

Coût : 2 000 € HT + frais de déplacement

Ouvrage : (option : + 65 € HT)

« Assemblage par Collage » J-J. Villenave,
Ed DUNOD 2005

PROGRAMME

GENERALITES SUR LE COLLAGE

- ◆ Introduction au collage
- ◆ Avantages et limites
- ◆ Vocabulaire de base

LES ADHESIF

- ◆ Les familles d'adhésifs
- ◆ Pourquoi ça colle, pourquoi ça ne colle pas !!

LA MISE EN OEUVRE

- ◆ Contraintes liées à la mise en œuvre des adhésifs
- ◆ Stockage
- ◆ Préparation
- ◆ Enduction, accostage
- ◆ Durcissement

LE PROCEDE DE FABRICATION ET SON CONTROLE

- ◆ Notion de PROCEDE IMPOSE
 - Mise au point de la gamme de fabrication par BE et BM
 - Validation de la gamme et mise en production
 - Importance du respect de la gamme par les opérateurs
 - Sensibilisation
 - Formation
 - Contrôle du procédé
 - Autocontrôle
 - Archivage et traçabilité
 - Epreuves suivies
 - Essais
- ◆ Répétabilité

HYGIENE ET SECURITE

- ◆ Etiquetage
- ◆ Fiche de données de sécurité
- ◆ Nettoyage du matériel
- ◆ Sécurité en production

TABLE RONDE

Etude des différents documents de fabrication. Les stagiaires exposeront les problèmes déjà rencontrés, et essaieront, avec l'aide des formateurs, d'y apporter des réponses.