



Innovation

Application

Formation

Caractérisation

Adresse laboratoire :

16, av. Pey-Berland
F-33607 PESSAC Cedex
Tél : (33) 05.40.00.64.99
Fax : (33) 05.40.00.28.41
Mél : rescoll@rescoll.fr
<http://www.rescoll.eu>

FORMATION

**« LA TECHNOLOGIE DU COLLAGE POUR
COMMERCIAUX et TECHNICO-COMMERCIAUX »**

PERSONNELS CONCERNES

Technico-commerciaux et commerciaux de fabricants et distributeurs de colles et adhésifs

BUTS PROFESSIONNELS

Etre capable d'argumenter sur les caractéristiques contenues dans le fiche technique d'un produit.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Etre capable de :

- o argumenter sur les caractéristiques contenues dans le fiche technique d'un produit
- o aider le client à l'élaboration du cahier des charges d'un assemblage par collage.
- o l'orienter sur les différentes étapes intervenant dans la mise en œuvre d'un assemblage collé
- o spécifier les différents contrôles à réaliser et expliquer leur rôle
- o

MODES D'EVALUATION

Evaluation qualitative de la formation, par le stagiaire, en fin de stage

OUTILS PEDAGOGIQUES

- o Alternance d'exposés théoriques et de discussions pratiques
- o Travaux dirigés : analyse et explications par les stagiaires des fiches techniques, des cahiers des charges, ...
- o Table ronde des problèmes rencontrés par les stagiaires

Dates : Avril 2007
Novembre 2007

Durée : 2 jours à 7h/jour

Lieu : Laboratoires de RESCOLL (33)

Coût/personne : 1 250 € HT

Documentation : Un support de cours est remis aux stagiaires.

Ouvrage : (option : + 65 € HT)

- o « Assemblage par Collage » J-J. Villenave, Ed DUNOD 2005

PROGRAMME

GENERALITES SUR LE COLLAGE

- ◆ Introduction au collage
- ◆ Avantages et limites
- ◆ Notions de collage structural, non structural, semi structural
- ◆ Vocabulaire de base – Terminologie normalisée

LES ADHESIFS

- ◆ Notions de polymères et de formulations adhésives ; propriétés thermomécaniques des polymères
- ◆ 2 types d'adhésifs : AMOP et AMOC.
- ◆ Pourquoi ça colle ⇒ pourquoi ça ne colle pas !!

LE TRAITEMENTS DE SURFACES

- ◆ Intérêt des traitements de surface
- ◆ Contrôles
- ◆ Différents types, adaptés aux substrats employés

LA MISE EN OEUVRE

- ◆ Contraintes liées à la mise en œuvre des adhésifs
- ◆ Stockage
- ◆ Préparation
- ◆ Enduction, accostage
- ◆ Durcissement

ELABORATION D'UN CAHIER DES CHARGES

- ◆ Conception du joint : géométrie du joint, définition des contraintes
- ◆ Influence de la nature des matériaux à coller
- ◆ Choix d'un adhésif en fonction des substrats, de la performance demandée à l'adhésif, de la mise en œuvre, du prix de revient,...

CONTROLE DES ADHESIFS

- ◆ Vocabulaire : Termes AFNOR
- ◆ Essais normalisés : à réception de l'adhésif, des substrats avant collage, des assemblages collés.

TABLE RONDE

Les stagiaires pourront exposer les éventuels problèmes déjà rencontrés, et essaieront, avec l'aide des spécialistes, d'y apporter des réponses.