



Innovation

Application

Formation

Caractérisation

Adresse laboratoire :

16, av. Pey-Berland
F-33607 PESSAC Cedex
Tél : (33) 05.40.00.64.99
Fax : (33) 05.40.00.28.41
Mél : rescoll@rescoll.fr
<http://www.rescoll.eu>

FORMATION

En collaboration avec



« ASSEMBLAGE par COLLAGE »

PERSONNELS CONCERNES

Personnel technique de bureaux d'études ou méthodes.

BUTS PROFESSIONNELS

Etre capable d'élaborer le cahier des charges d'un assemblage par collage dans les règles d'hygiène et de sécurité, c'est à dire définir :

- o La gamme des colles et adhésifs
- o Les règles de stockage des colles et adhésifs
- o La méthode de préparation des surfaces
- o Le mode d'enduction et de mise en œuvre
- o Le contrôle des assemblages réalisés
- o Les règles de stockage des pièces assemblées

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

Etre capable de :

- o D'envisager les différents traitements de surfaces en fonction de leurs champs d'application.
- o Comprendre et utiliser la terminologie normalisée se rapportant aux adhésifs
- o Décrire pour chaque type d'adhésifs, sa nature, ses principales caractéristiques, ses conditions de mise en œuvre et ses domaines d'utilisation
- o Exposer les différentes étapes intervenant dans la mise en œuvre d'un assemblage collé
- o Citer les différents contrôles à réaliser et expliquer leur rôle

MODES D'EVALUATION

Evaluation qualitative de la formation, par le stagiaire, en fin de stage

OUTILS PEDAGOGIQUES

- o Alternance d'exposés et de discussions pratiques
- o Travaux dirigés : analyse et explications par les stagiaires des fiches techniques, des cahiers des charges, ...

Table ronde des problèmes rencontrés par les stagiaires

. **Dates** : Mars 2007
Juin 2007
Octobre 2007

Durée : 7h/jour

Lieu : Laboratoires de RESCOLL (33)

Coût/personne : 1 250 € HT

Documentation : Un support de cours est remis aux stagiaires.

Ouvrage : (option : + 65 € HT)

« Assemblage par Collage » J-J. Villenave, Ed DUNOD 2005

PROGRAMME

GENERALITES SUR LE COLLAGE

- ◆ Introduction au collage : historique
- ◆ Avantages et limites
- ◆ Notions de collage structural, non structural, semi structural
- ◆ Vocabulaire de base – Terminologie normalisée

LES ADHESIFS

- ◆ Notions de polymères et de formulations adhésives ; propriétés thermomécaniques des polymères
- ◆ 2 familles d'adhésifs : AMOP et AMOC.
- ◆ Théories de l'adhésion : pourquoi ça colle, pourquoi ça ne colle pas !!

LE TRAITEMENTS DE SURFACES

- ◆ Intérêt des traitements de surface
- ◆ Contrôles
- ◆ Différents types, adaptés aux substrats employés par l'entreprise (thermoplastiques, élastomères, inox, divers revêtements,...)

LA MISE EN OEUVRE

- ◆ Contraintes liées à la mise en œuvre des adhésifs
- ◆ Stockage
- ◆ Préparation
- ◆ Enduction, accostage
- ◆ Durcissement

ELABORATION D'UN CAHIER DES CHARGES

- ◆ Conception du joint : géométrie du joint, définition des contraintes
- ◆ Influence de la nature des matériaux à coller
- ◆ Choix d'un adhésif en fonction des substrats, de la performance demandée à l'adhésif, de la mise en œuvre, du prix de revient,...

CONTROLE DES ADHESIFS

- ◆ Vocabulaire : Termes AFNOR
- ◆ Essais normalisés : à réception de l'adhésif, des substrats avant collage, des assemblages collés.
- ◆ Essais physico-chimiques non normalisés

HYGIENE ET SECURITE

- ◆ Etiquetage
- ◆ Fiche de données de sécurité
- ◆ Nettoyage du matériel
- ◆ Sécurité en production

TABLE RONDE

Les stagiaires pourront exposer les éventuels problèmes déjà rencontrés, et essaieront, avec l'aide des formateurs, d'y apporter des réponses.